

A műszaki adatok kötelezettség nélküliek. A változtatás joga fenntartva. Az általános eladási feltételeink az érvényesek.



Kezelési útmutató

ELGEF[®] Plus Elektrofúziós idomok



+GF+

GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS

képviselő Magyarországon:



1047. Budapest Attila utca 63.
Tel.: 06-1/369-1532
Fax: 06-1/369-7216
Internet: www.heathungary.hu

+GF+

GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS

+GF+

GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS



1. A csövet – a csőtengelyhez képest merőlegesen – csővágóval vagy fűrészsel vágja le.



2. A csövet a hegesztési zónában egy száraz ronggyal tisztítsa meg, majd hántolja a felületet. A hántolás elvégzésére a +GF+ csőhántolókat alkalmazását ajánljuk.



3. A csövet a hegesztési zónában közvetlenül az idom felszerelése előtt +GF+ zsirtalanító kendővel vagy egy nem rostos, nem festett papírra öntött alkalmas tisztítószerrel zsirtalanítsa.



4. Jelölje a betolás mélységét.

Betolási mélység L1 mm-ben:

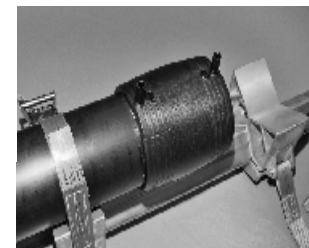
d	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
L1	34	34	36	40	44	48	55	62	72	79	84	90	97	104	112	112	112	112



5. Vegye ki az idomot a fóliából. **Figyelem! Ha a hegesztési zónát kézzel érinti, a 3. pontban leírt zsirtalanítási műveletet újra végezze el!**



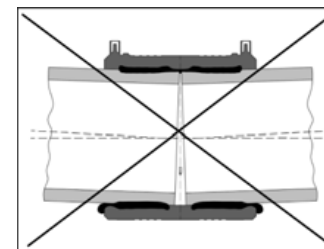
6.a. Tolja az idomot a csőre a csővön lévő jelzésig vagy az idomban található középső ütközőig, majd mindkét integrált, csőmegfogó csavart húzza meg...



6.b. vagy a feltolt idommal együtt a megfogó szerzőszámában rögzítse.



7. Tolja a másik előkészített csövet az idomba és ismétlje a 6.a. ill. 6.b. pontokban leírtakat.

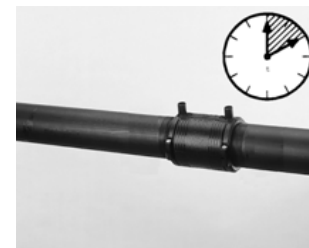


8. Csatlakoztassa az idomot a hegesztőkábelhez. 4 mm-es adaptert használjon.

Kapcsolja be a hegesztőgépet.

A hegesztési adatokat mágneskártya vagy vonalkód segítségével olvassa be. Ellenőrizze az adatokat a hegesztőgép kijelzőjén, majd indítsa el a hegesztést.

Felügyelje a hegesztési folyamatot. Hegesztés után ellenőrizze az idomon lévő hegesztési jóság jelzőket.



Minimális hűlési idő percben:

d	20-63	75-110	125-160	180-225	250-400
min	6	10	15	20	30

Csak a hűlési idő letelte után távolítható el a megfogó szerzőszám.

Minimális várakozási idő a próbanyomásig, percben:

d	P≤6 bar	P≤24 bar
20-63	10	30
75-110	20	60
125-160	30	75
180-225	45	90
250-400	60	150

P=próbanyomás

A TELJES PRÓBÁVAL, ILL ÜZEMI NYOMÁSSAL CSAK A MEGADOTT IDŐ LETELTE UTÁN LEHET A RENDSZERT TERHELNI!