

A műszaki adatok kötelezettség nélküliek. A változtatás joga fenntartva. Az általános eladási feltételeink az érvényesek.



+GF+

GEORG FISCHER  
PIPING SYSTEMS

Forgalmazó:

**HAUK**

1047. Bp. Attila utca 63.

Tel.: 06-1/363-65-59; 384-31-13

Fax: 06-1/369-1532

Internet: [www.heathungary.hu](http://www.heathungary.hu)

Kezelési útmutató

**ELGEF<sup>®</sup> Plus**  
**Megfúróidomok**



+GF+

GEORG FISCHER  
PIPING SYSTEMS

+GF+

GEORG FISCHER  
PIPING SYSTEMS



1. Tisztítsa meg a csövet a hegesztési zóna környékén egy száraz ronggyal, majd az oxidréteget távolítsa el. (Legalább a megfúró-idom széles-ségében.)

A hegesztési zónát a csövön – közvetlenül az idom felszerelése előtt – +GF+ zsírtalanító kendővel vagy egy nem rostos, nem festett papírra öntött alkalmas tisztítószerrel zsírtalanítsa.



2. A megfúróidomot vegye ki a fóliából és az idom alsó részét akassza be a zsanérba. Ha a hegesztési zónát kézzel érintette, akkor az 1-es pontban leírt zsírtalanítást ismét el kell végezni.



3. Helyezze az idomot a csőre. A cső körtől való eltérése a hegesztési zónában a külső átmérő 1,5 %-át nem lépheti túl. Adott esetben használjon körkörösítőket, melyeket a megfúró-idomtól max. 20 mm-re kell felhelyezni.

4. Az idomot a csövön az előszerelt csavarok segítségével a blokkon rögzítse. Ellenőrzés: Az alsó részen található jelző-tüskének az idom felsőrészében kialakított horonyban kell elhelyezkedni, olyan pozícióban, hogy a jelzőtüske és a horony teteje egy síkban legyen.



5. Állítsa be a leágazó igény szerinti irányát.



6. Az elfordítható leágazást az előszerelt csavarok segítségével rögzítse. Az elfordítható leágazásnak ütközésig kell a nyeregben elhelyezkednie.

**Fontos: Ha az elfordítható leágazást kihúzza az idomból, a hegesztési zónát tisztítani és zsírtalanítani kell!**



7. Csatlakoztassa az idomot a hegesztőgép kábeléhez. Ajánljuk, hogy a hegesztőgép kábelt tekerje 2-szer a cső köré a húzásbiztosítás érdekében. 4 mm-es adaptert használjon. Kapcsolja be a hegesztőgépet. A hegesztési adatokat mágneskártya vagy vonalkód segítségével olvassa be. Ellenőrizze az adatokat a hegesztőgép kijelzőjén és azután indítsa el a hegesztést. Felügyelje a hegesztési folyamatot. A hegesztés után ellenőrizze az idomon lévő hegesztési jóság jelzőket.

**Fontos: A házi bekötéseknél alkalmazott tekercselt csövek esetében a megfúróidomot - a házi bekötőcső megfúróidomhoz történő csatlakoztatása előtt - a fővezetékre hegeszse fel. (Az elektrofüzés idomok kezelési útmutatóját vegye figyelembe!)**



8. Nyomáspróba: A nyomáspróba elvégzéséig minden hegesztett kötésnek le kell hűlnie (táblázat szerint). Ajánljuk a házi bekötő vezeték nyomáspróbájának elvégzését a fővezeték megfúrása előtt. Ezt +GF+ nyomáspróbasapka segítségével végezheti el.

Minimális várakozási idő a nyomáspróbáig / megfúrásig percben:

d	P ≤ 6 bar	P ≤ 34 bar
40	10	30
63-225	20	60

P=próbanyomás

9. Megfúrásnál a menetes zárósapkát távolítsa el. Hatlapfejű kulcs segítségével forgassa a fúrószerszámot az óramutató járásával megegyező irányban, míg a csövet át nem fúrja. (Az alsó pozícióban ütköző van.)

A fúrót az óramutató járásával ellenkező irányban a felső ütközőig tekerje vissza. Ebben a pozícióban tömit teljes egészében a fúrószerszám. A menetes zárósapkát kézzel csavarja vissza a menet végéig.

Kulcsméreték:

d	Leágazás d1	Kulcsméret (mm)
40	32	10
63-225	32-63	17