



ELGEF PLUS® elektrofúziós idomrendszer

Megoldások Ivóvíz és Gázelosztó hálózatokhoz

A műszaki műanyagok forradalmasítják a csővezetékrendszereket

Csővek, idomok, szelepek és egyéb csőhálózati elemek biztos hosszútávon is megbízható kötése meghatározó fontosságú közműrendszerek esetében.

Ivóvíz hálózatok, valamint gázvezetékek esetén akár gerincvezetékéről, akár házi bekötésekről legyen szó, megbízható kötés létesítése – különösen eltérő alapanyagok esetén – kiemelt odafigyelést igényel.

A GF Piping Systems rendelkezik az Önnél felmerülő csőkötési feladat megoldásával, bármilyen bonyolult kötéstől is legyen szó.

A megadott műszaki adatok nem kötelező érvényűek, és nem garantáltak a termékek vonatkozásában, időről időre változhatnak.

Forgalmazó:


1047. Budapest, Attila utca 63.
Tel.: 06-1/369-1532
Fax: 06-1/369-7216
Internet: www.heathungary.hu

www.piping.georgfischer.com

Kezelési útmutató

ELGEF® Plus

Monoblokk megfúró

nyeregidomok

d 63 – 160 mm

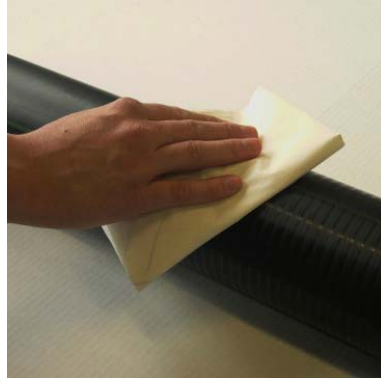


1. Hántolja meg a hegesztési felületet egy arra alkalmas rotációs hántolóval és távolítsa el a PE cső külső felületén az UV sugárzás hatására kialakult oxidréteget!

(Szemrevételezéssel bizonyosodjon meg róla, hogy folyamatos, min. 0,25mm vastag forgács keletkezik.)



2. Tisztítsa meg a hegesztési zónát TANGIT alkoholos PE tisztítófolyadékkal és egy tiszta nem szőröző papír-kendővel. Minden tisztításhoz új kendőt használjon!



3. Távolítsa el az idom fólia csomagolását, anélkül, hogy a hegesztési zónát megérintené.

4. Helyezze fel az idomot a csőre, úgy, hogy nem érinti meg a hegesztési zónákat. (csőpalásttal érintkező rész és PE leágazó csonek)



5. A bepattanó füllel rögzítse elő a nyeret, majd a csavarok egyenletes meghúzása mellett rögzítse a nyeret a csőre.

Ne húzza túl a csavarokat a szükséges mértéknél!



6. Ellenőrizze a nyeregidom megfelelő rögzítését a helyes pozíciót jelző nyílak segítségével.



7. Végezze el a teljes hegesztési folyamatot a hegesztőgép kezelési útmutatója szerint

8. Hegesztés után ellenőrizze az idom hegesztés jelzőit és a hegesztőgép kijelzőjét a folyamat sikeressége, illetve a hűlési idő vonatkozásában. Távolítsa el a hegesztőkábeleket az idomról.



9. Várja meg míg a min. hűlési idő letelik, és végezze el a nyereg nyomáspróbáját.

10. Távolítsa el a menetes zárósapkát.

11. Fúrja meg a gerincet az óra járásával megegyező irányban egy 17mm belső kulcsnyílású csavarhoz való kulccsal. **d63mm gerinc esetén max. 9 fordulattal d90-160mm gerinc esetén max 11 fordulattal Ne tovább!** Tekerje vissza a megfúrórt a felső pozícióba az ütközésig.



12. Helyezze vissza a menetes PE zárósapkát, és rögzítse a d17mm megfúrókulcs segítségével.

Lehetősége van a menetes zárósapka végleges lehegesztésére is egy d40mm-es elektrofúziós sapkával.

