

<p><b>DIN 3352, 4. rész szerint</b>  <b>Két karima közötti távolság DIN 3202, 1. rész, F4 szerint</b>                  Karimák és furat ISO 7005-2 (BS EN 1092-2: 1997, DIN 2501) szerint</p>	
<p><b>Használata:</b></p> <p>Vízre, szennyvízre és semleges folyadékokra max. 70 °C-ig</p>	<p><b>Anyagok:</b></p> <p>Tolózárház és fedél <b>06/30-as és 26/00-ás sorozat:</b>                  Gömbgrafitos öntöttvas, GGG-50, DIN 1693 (BS 2789, 500-7-es minőség) szerint  <b>06/40-es sorozat:</b>                  Szürke öntöttvas, GG-25, DIN 1691 (BS 1452, 220/250-es minőség) szerint  <b>06/30-as és 06/40-es sorozat:</b>                  Elektrosztatikusan felvitt epoxigyanta DIN 30677 szerint - belül és kívül is  <b>26/00-ás sorozat:</b>                  Elektrosztatikusan felvitt epoxigyanta DIN 30677 szerint - kívül. Belül zománcozott</p>
<p><b>Ellenőrzések:</b></p> <p>Víznyomáspróba DIN 3230, 4. rész szerint:                  Ülék: PN                  Tolózárház: 1,5 x PN                  Működtetési nyomaték ellenőrzés</p>	<p>Bevonat</p>
<p><b>Külön tartozékok:</b></p> <p>Kézikerék                  Kezelőszár                  Orsósapka                  Kombi karima</p>	<p>Orsó                  Orsótömítés                  Zárótest</p>
<p><b>Jóváhagyások:</b></p> <p><b>06/30-as sorozat:</b>                  ÖVGW-Reg.sz.: W1.121  <b>26/00-ás sorozat:</b>                  DVGW-Reg.sz.: 81.03 e 397</p>	<p>Tartógyűrű                  Fedélrögzítő imbuszcsavarok                  Fedéltömítés</p>



A további részleteket lásd a „Műszaki információk” című fejezetben.

A feltüntetett konstrukciók, anyagok és specifikációk a folyamatban lévő termékfejlesztési programunknak megfelelően változhatnak.

# AVK TOLÓZÁR PN 10 VAGY PN 16

06/X0 - 26/00

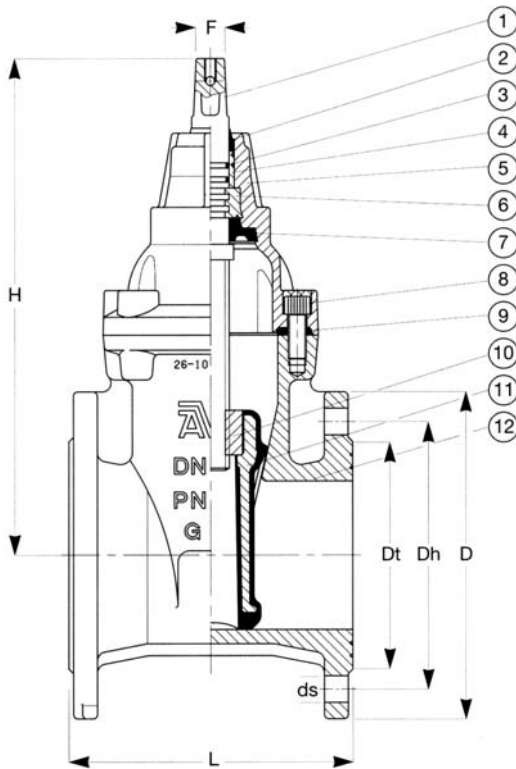
DIN 3352, 4. rész szerint

Két karima közötti távolság DIN 3202, 1. rész, F4 szerint

Karimák és furat ISO 7005-2 (BS EN 1092-2: 1997, DIN 2501) szerint

**Alkatrészlista:**

- |                    |                                 |
|--------------------|---------------------------------|
| 1. Orsó            | 7. EPDM-gumi ajakos tömítőgyűrű |
| 2. NBR lehúzógyűrű | 8. Fedélrögzítő imbuszcsavar    |
| 3. NBR O-gyűrű     | 9. Fedéltömítés                 |
| 4. Csapágyazás     | 10. Anya                        |
| 5. Fedél           | 11. Zárótest                    |
| 6. Tartógyűrű      | 12. Tolózárház                  |



GG-25 Belső epoxi	Ref.sz. GGG-50 Belső epoxi	GGG-50 Belső zománc	DN	L mm	H mm	Dt mm	D mm	Dh mm PN10 PN16	ds mm PN10 PN16	Furatok PN10 PN16	F mm	Súly kg
	06-040-30014	26-040-0001	40	140	241	83	150	110	18	4	14	10
	06-050-30014	26-050-0001	50	150	241	102	165	125	18	4	14	11
	06-065-30014	26-065-0001	65	170	271	122	185	145	18	4	17	14
06-080-40014	06-080-30014	26-080-0001	80	180	297	138	200	160	18	8	17	18
06-100-40014	06-100-30014	26-100-0001	100	190	334	158	220	180	18	8	19	23
	06-125-30014	26-125-0001	125	200	376	188	250	210	18	8	19	31
06-150-40014	06-150-30014	26-150-0001	150	210	448	212	285	240	22	8	19	46
06-200-400X4	06-200-300X4	26-200-000X	200	230	562	268	340	295 295	22 22	8 12	24	65
	06-250-300X4	26-250-000X	250	250	664	320	400	350 355	22 26	12 12	27	102
	06-300-300X4	26-300-000X	300	270	740	370	455	400 410	22 26	12 12	27	149

X:0 = PN10 1 = PN16

A DN 250-es és DN 300-as méreteknél a karimák felső furatai metrikus menetesek (M20 a PN 10-esre és M24 a PN 16-osra).