

Acél és PE-gázcsövek összekapcsolására Hegesztéssel készülő beépítéshez PE-gázcsövekben, max. 4 bar üzemi nyomás mellett Egyik végén acél, másik végén PE hegtoldat a B.G.C. által jóváhagyott kötőelemmel csatlakoztatva	
Használata: Gázra max. 20 °C-ig	Anyagok: Acélcső St 37 DIN 2448/1629 szerint PE-cső PN 10 B.G.C./PS/PL3 (DS 2131.2) szerint Karmantyú St 52 DIN 2448/1629 szerint
Ellenőrzések: A levegővel történő csőkötés-vizsgálat szerint: 1,5 x PN-csövek	
Jóváhagyások: B.G.C./PS/PL3 DS 2199 No. 1064 DVGW - VP600	



A további részleteket lásd a „Műszaki információk” című fejezetben.

A feltüntetett konstrukciók, anyagok és specifikációk a folyamatban lévő termékfejlesztési programunknak megfelelően változhatnak.

AVK ÁTMENETI IDOM PN 4

39/20

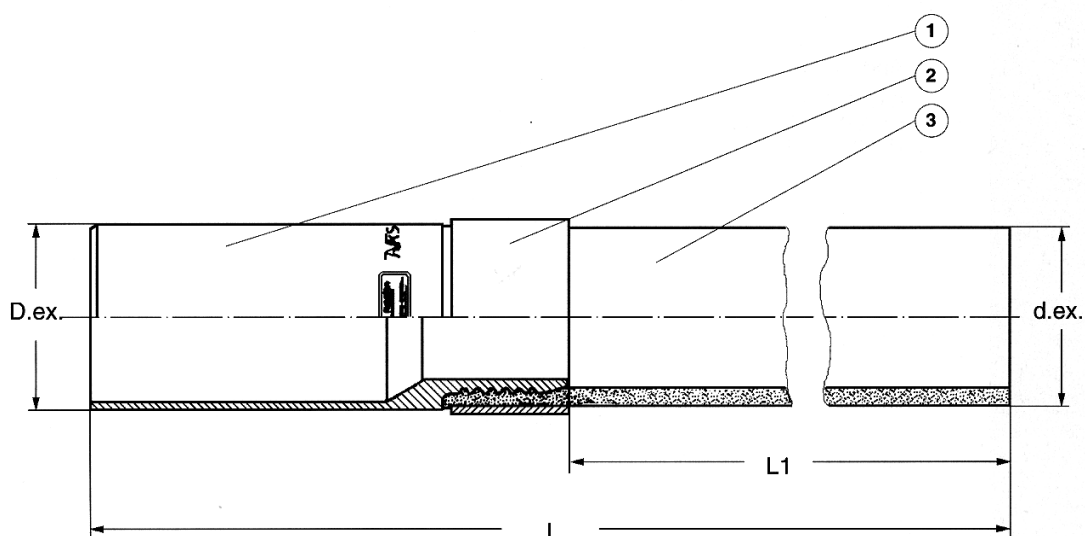
Acél és PE-gázcsövek összekapcsolására

Hegesztéssel készülő beépítéshez PE-gázcsövekben, max. üzemi nyomás 4 bar

Egyik végén acél, másik végén PE hegtoldal a B.G.C. által jóváhagyott kötőelemmel csatlakoztatva

Alkatrészlista:

1. Acélcső
2. Karmantyú
3. PE-cső



Ref. számok	Acélcső d.ex. mm	PE-cső D.ex. mm	L mm	L1 mm	Súly kg
39-063-20210	60,3	63	766	500	3,0
39-090-20210	88,9	90	770	500	5,0
39-110-20210	114,3	110	800	500	10,0
39-125-20210	114,3	125	811	500	10,0
39-160-20210	168,3	160	836	500	18,0
39-200-20210	219,1	200	848	500	31,0