

LÉGCSATORNA ÉPÍTÉSE HAB ÉS ÜVEGSZÁLAS
ANYAGBÓL

Cikk a HOVERNEWS c. újság műszaki rovatából



Éppen most fejeztem be az UH10 típusú légpárnáshajó építését. Minden Bob Windt tervei alapján készült, kivéve az, hogy az építéshez styrofoam extrudált polisztirol hablemezt használtam. A motortartó szerkezet, a merevítések, az irányítóelem konzolok és a fenék-lemez, valamint a csúszótalpak fából készültek.

Az alsó hajótest 100mm vastagságú és 2db 50mm vastagságú styrofoam lemez összeragasztásával készült. A vezetőfülkéhez a tervek szerint kivágott és hajlított 50mm-es hablemezt használtam. A fülke fedelét 2db 25mm vastag összeragasztott hablemezből kellett készítenem, mivel az 50mm vastagságú lemezt nem lehetett megfelelően meghajlítani.



A csatorna elkészítéséhez először kivágtam 2db 12mm vastag, 915mm átmérőjű rétegelt lemez korongot. A tárcsák közepén lévő furat olyan méretű, hogy azokba a 25mm átmérőjű tengely szorosan illeszkedjen. A korongokat a későbbi könnyebb eltávolíthatóság érdekében 8db távtartóval kötöttem össze.



Ezután átvezettem a 25mm átmérőjű tengelyt a furatokon. Két bakot készítettem, amikre egy-egy siklócsapágyazást rögzítettem azért, hogy a korongok könnyen el tudjanak forogni. Ezt követően a korongokra ráborítottam a 20mm vastag kékszínű extrudált styrofoam hablemezt és a két véget összeragasztottam, majd szíjjakkal összefogtam. A száradás után még 3 rétegben vittem fel a 20mm vastag lemezeket. Mindenegyik réteg lépcsőzetesen szűkülő kialakítású, mivel a csatorna első része (belépő oldal) vastagabb, mint a hátsó. Ezzel egy 80mm vastag légcsatornát kaptunk.

A 25mm-es hajtótengely végére egy ~406mm külső átmérőjű szíjtárcsát erősítettem, amit szíjjal összekapcsoltam -egy betontömbhöz rögzített- kis hajtómotor tengelyére szerelt ~63.5mm átmérőjű szíjtárcsával. Ezzel forgattam meg a csatornát. A két bakhoz egy deszkát kapcsoltam azért, hogy késtartóként használva a csatorna palástját kúposra tudjam alakítani. Mivel nem volt semmiféle esztergaszerszámom, ezért a forgácsoláshoz egy favésőt használtam. Egy hosszúszerű forgácsolószerszám használata mindenképpen biztonságosabb lett volna. A szerszámtartót a lehető legközelebb kell elhelyezni a palásthoz. A belépőoldali lekerekítés ezzel a megoldással könnyen kialakítható. A hab finom, töredezett forgácsot ad.

Mivel a csatorna belső felületénél nem használtam rétegelt lemezt, ezért a külső felületet, biztonsági okok miatt, kevlárral borítottam be. A légcsatornát és a hajó teljes felületét 170g-os, a kormánylapátot 55g-os üvegszál paplannal burkoltam.

E gyártási módszer egyetlenegy problémája az, hogy rengeteg forgács keletkezik.