

Tabela 2. Zasadnicze parametry metrologiczne gazomierzy turbinowych serii GGT-02 w zakresie DN50 ÷ DN400

Oznaczenie nominalnej średnicy	Oznaczenie wielkości gazomierza	Przepływ maksymalny $Q_{max}$	Przepływ minimalny $Q_{min}$ dla gazomierzy na ciśnienie 1,6 i 2 MPa przy zakresowości :			Przepływ minimalny $Q_{min}$ dla gazomierzy na ciśnienie 5 6,4 10 11 MPa przy zakresowości :				Stałe nadajników impulsów (dla HF wartości przybliżone)		
			1:10	1:20	1:30	1:5	1:10	1:20	1:30	LF	HF1, HF2	HF3÷HF6
-	-	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	imp/m <sup>3</sup>	imp/m <sup>3</sup>	imp/m <sup>3</sup>
DN 50	G 40	65	6	-	-	13	6	-	-	10	2610	94829
	G 65	100	10	5	-	20	10	-	-		2610	94829
DN 80	G 100	160	16	8	-	32	16	8	-	1	1081	42563
	G 160	250	25	13	-	50	25	13	-		844	30652
	G 250	400	40	20	-	80	40	20	-		470	17059
DN 100	G 160	250	-	13	-	50	25	13	-	1	1383	29309
	G 250	400	-	20	13	80	40	20	-		632	16782
	G 400	650	-	32	20	130	65	32	20		401	9719
DN 150	G 400	650	-	32	20	130	65	32	20	1	302	7331
	G 650	1000	-	50	32	200	100	50	32		227	6873
	G1000	1600	-	80	50	320	160	80	50	0,1	129	3910
DN 200	G 650	1000	-	50	32	-	100	50	32	1	114	3113
	G 1000	1600	-	80	50	-	160	80	50		0,1	116
	G 1600	2500	-	130	80	-	250	130	80	67		2025
DN 250	G 1000	1600	-	80	50	-	160	80	50	0,1	58	2111
	G 1600	2500	-	130	80	-	250	130	80		58	2111
	G 2500	4000	-	200	130	-	400	200	130		34	1223
DN 300	G 1600	2500	-	130	80	-	250	130	80	0,1	32	1181
	G 2500	4000	-	200	130	-	400	200	130		32	1181
	G 4000	6500	-	320	200	-	650	320	200		19	680
DN 400	G 2500	4000	-	200	130	-	400	200	130	0,1	7	242
	G 4000	6500	-	320	200	-	650	320	200		7	242
	G 6500	10000	-	500	320	-	1000	500	320		7	285